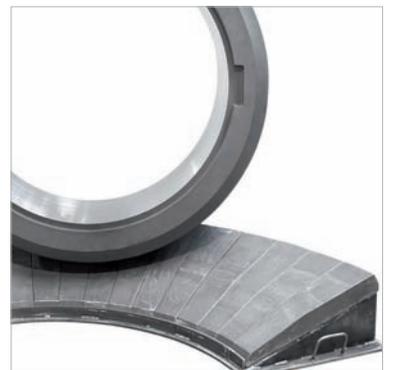
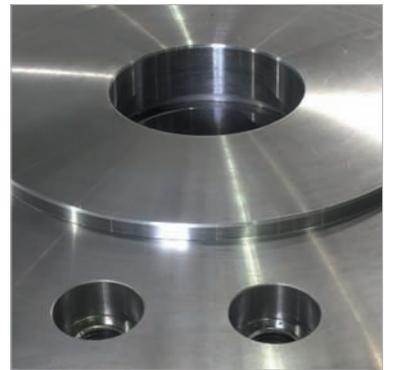




SUÑER S.A.



Fundición desde 1942

EMPRESA

Empresa fundada el año 1.942 y con más de 70 años de experiencia en la fabricación de piezas de acero moldeado y de fundiciones aleadas para todo tipo de aplicaciones industriales. Disponemos de capacidad para producir piezas unitarias de 50 a 8.000 Kg. de peso. Actualmente estamos presentes en la mayoría de países de la Unión Europea, Latinoamérica y norte de África.

GESTIÓN DE CALIDAD

SUÑER, S.A, cumple con todos los protocolos de calidad exigidos y trabaja conforme a la normativa vigente del sector. Nuestro esfuerzo tiene su reconocimiento en el certificado de calidad de las **Normas ISO 9001** y la homologación de **Lloyd's Register** entre otras.



Fundición desde 1942

SECTORES

1_PLANTAS DE CEMENTO Y CENTRALES TÉRMICAS DE CARBÓN

Fabricación de fungibles como bandajes o rodillos, mesas o pistas, y bolas para la molienda de combustibles sólidos para la mayoría de los molinos verticales del mercado.

2_COMPONENTES PARA LAMINADORES CERÁMICOS Y LADRILLO

Soluciones para el óptimo rendimiento de los recambios para la mayoría de los laminadores del mercado de hasta 7 Tn de peso neto y dimensiones de hasta Ø1.250x1.500 y Ø1.400x1.200.

3_CILINDROS Y ANILLOS PARA LA INDUSTRIA SIDERÚRGICA, CAUCHO Y AGROALIMENTACIÓN

Cilindros de temple indefinido al Grafito Nodular con Matriz perlítica y acicular. Anillos verticales y horizontales de hasta 1.400 de diámetro con la posibilidad de calaje en su eje.

4_OTROS SECTORES: CENTRALES HIDRÁULICAS, SECTOR NAVAL, MINERÍA, INGENIERÍAS, ETC.

Tecnología que nos permite fabricar todo tipo de piezas fundidas para adaptarnos a sectores con un alto grado de exigencia.



MATERIALES COMPOSICIONES CALIDADES

SUÑER, S.A fabrica de acuerdo a diferentes normas internacionales (**EN, UNE, ASTM, DIN, BS, AFNOR, etc.**) y también en base a las especificaciones propias de cada cliente:

- Fundición Gris
- Hierros aleados
- Hierros Alto Cromo
- Nihard
- Aceros al carbono
- Aceros Baja aleación
- Aceros Inoxidables austeníticos y martensíticos
- Fundición Nodular
- Aceros refractarios
- Aceros al Manganeso



PROCESO PRODUCTIVO

Sistema de gestión de la producción que nos permite obtener la trazabilidad y el control de las piezas durante todas las fases del proceso productivo, optimizando los plazos de entrega y los compromisos adquiridos con nuestros clientes:

OFICINA TÉCNICA

Software y hardware para el estudio previo y el diseño de las piezas y un sofisticado sistema de simulación de procesos de fusión para definir la mejor alternativa para cada caso.

MOLDEO

Especializados en el moldeo manual de piezas con cajas y fosos de 3000x3000 y 4000x2000 para piezas de hasta 8 Tn de peso y una línea de moldeo semiautomática para la fabricación de series reducidas.

FUSIÓN

Hornos de inducción y laboratorio de ensayos físicos y químicos con 2 espectrómetros de emisión óptica que garantizan al cliente la calidad y la composición de las piezas suministradas.

TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Disponemos de las instalaciones necesarias para la realización de los tratamientos térmicos que requieren los diferentes tipos de aceros que fabricamos. Para ello dispone de 4 hornos de gas (3 hornos de alta temperatura, 1 estufa de recocidos) y piscinas de agua y aceite para temple.

MECANIZACIÓN

Taller Mecánico con capacidad suficiente para mecanizar las piezas fabricadas (Tornos verticales CNC, Mandrinadoras CNC, etc)

VERIFICACIÓN

Disponemos de los elementos imprescindibles para la verificación de las piezas en cada fase del proceso productivo: Análisis de arenas, Composiciones y micrografías, ensayos no destructivos (líquidos penetrantes, control de ultrasonidos, partículas magnéticas), control de durezas y rugosidad, control dimensional, ensayos mecánicos, etc.





SUÑER S.A.

C. Balmes, 73 · Apartado 185
08203 Sabadell (Barcelona) España



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105072672

Administración

Tel. +34 937 26 15 11
sunersa@sunersa.es

Comercial

Tel. +34 937 26 12 33
comercial@sunersa.es

Fax +34 937 25 53 42